

Welder's Qualification Test Certificate

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

- 1
- 2 **Designation(s)** EN 287-1 135 T FW 1.1 S t3.6 D60.3 PH sl
Oznaczenie(nia)
- 3 **Certificate No.** 239373/2013/SES/IS
Nr świadectwa
- 4 **WPS** WPS
Instrukcja Technologiczna Spawania
- 5 **Reference No:** 5/135
Nr odniesienia
- 6 **Welder's name:** Kamil Kawaler
Nazwisko spawacza
- 7 **Identification:** 85913/2013/KS/IS
Nr dokumentu tożsamości
- 8 **Method of identification:** Welders Passport
Rodzaj dokumentu tożsamości
- 9 **Date and place of birth:** 1985-02-20 Ostrów Wielkopolski
Data i miejsce urodzenia
- 10 **Employer:**
Pracodawca
- 11 **Code/Testing Standard:** PN-EN 287-1:2011
Przepis / Norma badania
- 12 **Supplementary fillet weld test:** no
Uzupełniające złącze ze spoiną pachwinową
- 13 **Job knowledge:** acceptable
Wiedza teoretyczna:

	Test piece <i>Złącze próbne</i>	Range of qualification <i>Zakres kwalifikowania</i>
15 Welding process(es) <i>Proces(y) spawania</i>	135	135, 138
16 Product type (plate or pipe) <i>Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)</i>	T	T; P
17 Type of weld <i>Rodzaj spoiny</i>	FW	FW
18 Material group(s) <i>Grupa(y) materiałowa(e)</i>	1.1	1.1, 1.2, 1.4
19 Welding consumables / Designation <i>Spoivo / oznaczenie</i>	S	S, M
20 Shielding gas <i>Gaz osłonowy</i>	M21 ISO 14175	-
21 Auxiliaries (e.g. backing gas) <i>Środki pomocnicze (np. gaz. osł. gran)</i>	-	-
22 Material thickness (mm) <i>Grubość materiału (mm)</i>	3.6	>= 3
23 Outside pipe diameter (mm) <i>Średnica zewnętrzna rury (mm)</i>	60.3	>= 30.15
24 Welding position <i>Pozycja spawania</i>	PH	PA, PB, PD, PF, PH
25 Weld details <i>Szczegóły wykonania spoiny</i>	sl	sl

26 Type of qualification test <i>Rodzaj badań kwalifikacyjnych</i>	27 Performed and accepted <i>Wykonano i akceptowano</i>	28 Not tested <i>Nie badano</i>
29 Visual testing <i>Badanie wizualne</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
30 Radiographic testing <i>Badanie radiograficzne</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ultrasonic testing <i>Badanie ultradźwiękowe</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
31 Fracture testing <i>Próba łamania</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
32 Bend test <i>Próba zginania</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
33 Notch tensile test <i>Próba rozciągania</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
34 Macroscopic examination <i>Badania makroskopowe</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

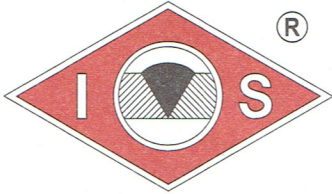
35 **Name and signature of examiner:** Egzaminator Spawaczy
Nazwisko i podpis egzaminatora Jacek Liskowski
Licencja Instytutu Spawalnictwa
Nr L-430/2013

inż. Jacek Liskowski (EWE)

Examining body:
Jednostka egzaminująca
Instytut Spawalnictwa, Gliwice

Date of welding:
Data spawania
19.10.2013

Validity of qualification until:
Kwalifikacja ważna do
18.10.2015



1 **Welder's Qualification Test Certificate**
Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza

- 2 **Designation(s)** EN 287-1 135 P FW 1.1 S t10 PF ml
Oznaczenie(mia)
- 3 **Certificate No.** 239371/2013/SES/IS
Nr świadectwa
- 4 **WPS** WPS
Instrukcja Technologiczna Spawania
- 5 **Reference No:** 2/135
Nr odniesienia
- 6 **Welder's name:** Kamil Kawaler
Nazwisko spawacza
- 7 **Identification:** 85913/2013/KS/IS
Nr dokumentu tożsamości
- 8 **Method of identification:** Welders Passport
Rodzaj dokumentu tożsamości
- 9 **Date and place of birth:** 1985-02-20 Ostrów Wielkopolski
Data i miejsce urodzenia
- 10 **Employer:**
Pracodawca
- 11 **Code/Testing Standard:** PN-EN 287-1:2011
Przepis / Norma badania
- 12 **Supplementary fillet weld test:** no
Uzupełniające złącze ze spoiną pachwinową
- 13 **Job knowledge:** acceptable
Wiedza teoretyczna:

	<i>Test piece</i> <i>Złącze próbne</i>	<i>Range of qualification</i> <i>Zakres kwalifikowania</i>
15 Welding process(es) <i>Proces(y) spawania</i>	135	135, 138
16 Product type (plate or pipe) <i>Rodzaj wyrobu (blacha lub rura)</i>	P	P; T:D>=500
17 Type of weld <i>Rodzaj spoiny</i>	FW	FW
18 Material group(s) <i>Grupa(y) materiałowa(e)</i>	1.1	1.1, 1.2, 1.4
19 Welding consumables / Designation <i>Spoivo / oznaczenie</i>	S	S, M
20 Shielding gas <i>Gaz osłonowy</i>	M21 ISO 14175	-
21 Auxiliaries (e.g. backing gas) <i>Środki pomocnicze (np. gaz, osł. grani)</i>	-	-
22 Material thickness (mm) <i>Grubość materiału (mm)</i>	10	>= 3
23 Outside pipe diameter (mm) <i>Średnica zewnętrzna rury (mm)</i>	-	-
24 Welding position <i>Pozycja spawania</i>	PF	PA, PB, PF, PH
25 Weld details <i>Szczegóły wykonania spoiny</i>	ml	ml, sl

26 Type of qualification test <i>Rodzaj badań kwalifikacyjnych</i>	27 Performed and accepted <i>Wykonano i akceptowano</i>	28 Not tested <i>Nie badano</i>
29 Visual testing <i>Badanie wizualne</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
30 Radiographic testing <i>Badanie radiograficzne</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ultrasonic testing <i>Badanie ultradźwiękowe</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
31 Fracture testing <i>Próba łamania</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
32 Bend test <i>Próba zginania</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
33 Notch tensile test <i>Próba rozciągania</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
34 Macroscopic examination <i>Badania makroskopowe</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

35 **Name and signature of examiner:**
Nazwisko i podpis egzaminatora
Egzaminator Spawaczy
Licencja Instytutu Spawalnictwa
Nr L-430/2013
inż. Jacek Liskowski
inż. Jacek Liskowski (EWE)

Examining body:
Jednostka egzaminująca
Instytut Spawalnictwa, Gliwice

Date of welding:
Data spawania
19.10.2013

Validity of qualification until:
Kwalifikacja ważna do
18.10.2015